

小半圆头铆钉 (粗制)

Round head rivets with small head — Black

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 10 \sim 36\text{mm}$ 的粗制小半圆头铆钉。

2 引用标准

GB 116 — 86 铆钉技术条件。

3 尺寸

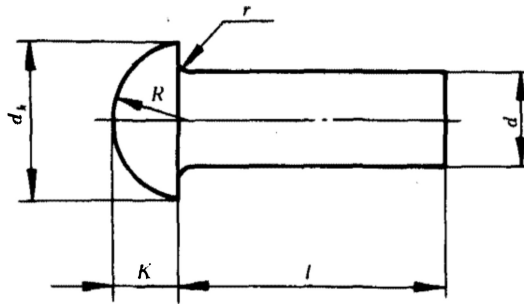


表 1

mm

	公称	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
d	max	10.3	12.3	14.3	16.3	18.3	20.35	22.35	24.35	27.35	30.35	36.4
	min	9.7	11.7	13.7	15.7	17.7	19.65	21.65	23.65	26.65	29.65	35.6
d_k	max	16	19	22	25	28	32	36	40	43	48	58
	min	14.9	17.7	20.7	23.7	26.7	30.4	34.4	38.4	41.4	46.4	56.1
K	max	7.4	8.4	9.9	10.9	12.6	14.1	15.1	17.1	18.1	20.3	24.3
	min	6.5	7.5	9	10	11.5	13	14	16	17	19	23
r	max	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1	1.2	1.2	1.6	2
R	≈	8	9.5	11	13	14.5	16.5	18.5	20.5	22	24.5	30

注：尽可能不采用括号内的规格。

续表 2

mm

公称	<i>l</i>		<i>d</i>										
	min	max	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
75	75	76.2											
80	80	81.2											
85	85	86.4											
90	90	91.4						商					
95	95	96.4							品				
100	100	101.4								规			
110	110	111.4									格		
120	120	121.4										范	
130	130	131.6											围
140	140	141.6											
150	150	151.6											
160	160	161.6											
170	170	171.6											
180	180	181.6											
190	190	191.85											
200	200	201.85											

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按GB 116—86规定

5 标记

公称直径 $d = 12\text{mm}$ 、公称长度 $l = 50\text{mm}$ 、材料为 ML2、不经表面处理的小半圆头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 863.2—86—12×50

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳机车车辆工厂参加起草。