

平 锥 头 铆 钉

Cone head rivets

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 2 \sim 16\text{mm}$ 的平锥头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

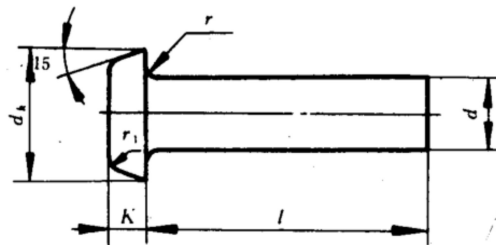


表 1

mm

		公称	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16
d	max		2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12
	min		1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88
d_k	max		3.84	4.74	5.64	6.59	7.49	9.29	11.15	14.75	18.35	20.42	24.42	28.42
	min		3.36	4.26	5.16	6.01	6.91	8.71	10.45	14.05	17.65	19.58	23.58	27.58
K	max		1.2	1.5	1.7	2	2.2	2.7	3.2	4.24	5.24	6.24	7.29	8.29
	min		0.8	1.1	1.3	1.6	1.8	2.3	2.8	3.76	4.76	5.76	6.71	7.71
r	max		0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4
r_1	max		0.7	0.7	0.7	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5

注：尽可能不采用括号内的规格。

续表 2

mm

l			d												
公称	min	max	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(11)	16	
18	47.5	48.5								商 品					
50	49.5	50.5													
52	51.4	52.6								规 格					
55	54.4	55.6													
58	57.4	58.6								范 围					
60	59.4	60.6									通 用				
62	61.4	62.6													
65	64.4	65.6												规 格	
68	67.4	68.6													
70	69.4	70.6												范 围	
75	74.4	75.6													
80	79.4	80.6													
85	84.3	85.7													
90	89.3	90.7													
95	94.3	95.7													
100	99.3	100.7													
110	109.3	110.7													

注：尽可能不采用括号内的规格

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的平锥头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 868—86—6 × 30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。