

沉头铆钉

Countersunk head rivets

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1 \sim 16\text{mm}$ 的沉头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

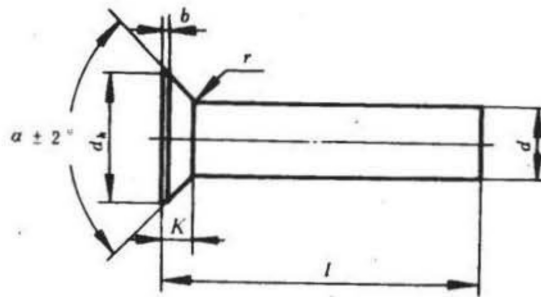


表 1

mm

		公称	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16
d	max	1.06	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12	
	min	0.94	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88	
d_k	max	2.03	2.23	2.83	3.03	4.05	4.75	5.35	6.28	7.18	8.98	10.62	14.22	17.82	18.86	21.76	24.96	
	min	1.77	1.97	2.57	2.77	3.75	4.45	5.05	5.92	6.82	8.62	10.18	13.78	17.38	18.34	21.24	24.44	
α		90														60		
r	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4
b	max	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5
K	\approx	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1.1	1.2	1.4	1.6	2	2.4	3.2	4	6	7	8	

注：尽可能不采用括号内的规格。

续表 2

mm

<i>l</i>			<i>d</i>																
公称	min	max	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
44	43.5	44.5																	
46	45.5	46.5																	
48	47.5	48.5											商品						
50	49.5	50.5												规格					
52	51.4	52.6																	
55	54.4	55.6														范围			
58	57.4	58.6																	
60	59.4	60.6																	
62	61.4	62.6																	
65	64.4	65.6																	
68	67.4	68.6															通用		
70	69.4	70.6																	
75	74.4	75.6																规格	
80	79.4	80.6																	
85	84.3	85.7																	范围
90	89.3	90.7																	
95	94.3	95.7																	
100	99.3	100.7																	

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 5 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的沉头铆钉的标记示例：
铆钉 GB 869—86—5 × 30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。