

扁 平 头 铆 钉

Thin head rivets

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1.2 \sim 10\text{mm}$ 的扁平头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

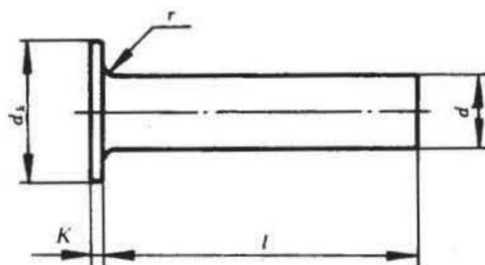


表 1

mm

		公称	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10
d	max	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	
	min	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	
d_k	max	2.4	2.7	3.2	3.74	4.74	5.74	6.79	7.79	9.79	11.85	15.85	19.42	
	min	2	2.3	2.8	3.26	4.26	5.26	6.21	7.21	9.21	11.15	15.15	18.58	
K	max	0.58	0.58	0.58	0.68	0.68	0.88	0.88	1.13	1.13	1.33	1.33	1.63	
	min	0.42	0.42	0.42	0.52	0.52	0.72	0.72	0.87	0.87	1.07	1.07	1.37	
r	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

<i>l</i>			<i>d</i>											
公称	min	max	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10
1.5	1.3	1.7												
2	1.8	2.2												
2.5	2.3	2.7												
3	2.8	3.2												
3.5	3.26	3.74												
4	3.76	4.24												
5	4.76	5.24												
6	5.76	6.24												
7	6.71	7.29												
8	7.71	8.29					商							
9	8.71	9.29						品						
10	9.71	10.29							规					
11	10.65	11.35								格				
12	11.65	12.35												
13	12.65	13.35												
14	13.65	14.35												
15	14.65	15.35												
16	15.65	16.35									范			
17	16.65	17.35												
18	17.65	18.35											围	
19	18.58	19.42												
20	19.58	20.42												
22	21.58	22.42												
24	23.58	24.42												
26	25.58	26.42												
28	27.58	28.42												
30	29.58	30.42												
32	31.5	32.5												
34	33.5	34.5												
36	35.5	36.5												
38	37.5	38.5												
40	39.5	40.5												
42	41.5	42.5												
44	43.5	44.5												
46	45.5	46.5												
48	47.5	48.5												
50	49.5	50.5												

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的扁平头铆钉的标记
示例:

铆钉 GB 872—86—6×30

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。