

双头螺柱 $b_m = 2d$

根据 GB/T 900—1988

1 尺寸及质量见图1及表1、表2。

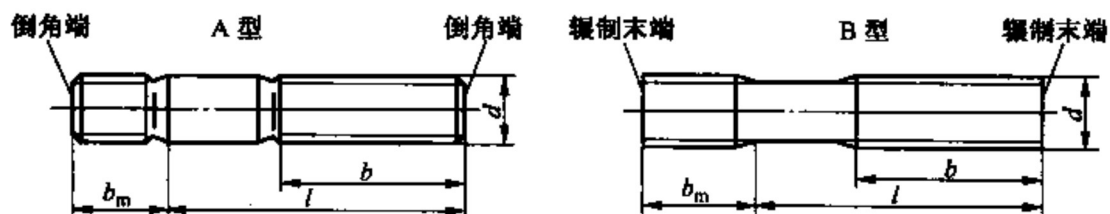


图1

表1

mm

螺纹规格 d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16				
b_m 公称	6	8	10	12	16	20	24	28	32				
l	b												
16	6	8	10										
(18)													
20													
(22)	12	14	16	10	12								
25													
(28)													
30													
(32)													
35													
(38)								20					
40								25					
45				18	22	26	30	34	38				
50													
(55)													
60													
(65)													
70													
(75)													
80													
(85)													
90													
(95)													
100													
110													
120													

表 1(续)

mm

螺纹规格 d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16		
b_m 公称	6	8	10	12	16	20	24	28	32		
l	b										
130						32					
140											
150											
160							36	40			
170									44		
180											
190											
200											
螺纹规格 d	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	M48
b_m 公称	36	40	44	48	54	60	66	72	78	84	96
l	b										
35											
(38)	22	25									
40			30								
45				30							
50	35	35			35						
(55)			40			40					
60				45				45	45		
(65)					50					50	50
70						50					
(75)							60				60
80	42	46						60	60		
(85)			50		54					65	70
90						60					
(95)							66				80
100								72			
110									78	84	90
120											102
130											
140											
150											
160	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96	108
170											
180											
190											
200											

表 1(续)

mm

螺纹规格 d	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	M48
b_m 公称	36	40	44	48	54	60	66	72	78	84	96
l	b										
210											
220											
230						85					
240							91	97	103	109	121
250											
260											
280											
300											

- 注:1 尽可能不采用括号内的规格。
 2 折线之间为通用规格范围。
 3 当 $b - b_m \leq 5\text{mm}$ 时,旋螺母一端应制成倒圆端。
 4 允许采用细牙螺纹和过渡配合螺纹。

表 2

mm

螺纹规格 d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
l	每 1000 件钢制品的质量, kg \approx								
16	0.97	2.86	3.2						
(18)	1.06	2.03	3.47						
20	1.16	2.19	3.74	5.72	11.48				
(22)	1.22	2.36	4.01	6.12	12.2				
25	1.36	2.56	4.32	6.61	13.08	22.79	35.6		
(28)	1.5	2.81	4.73	7.2	14.16	24.49	38.06		
30	1.6	2.98	5	7.6	14.87	25.48	39.7	59.92	84.36
(32)	1.69	3.15	5.27	7.89	15.31	26.61	40.91	60.18	85.33
35	1.83	3.4	5.68	8.49	16.38	28.32	43.37	63.56	89.79
(38)	1.97	3.65	6.08	9.08	17.45	30.03	45.83	65.88	94.25
40	2.06	3.82	6.35	9.48	18.17	30.39	47.47	68.13	95.45
45			7.03	10.48	19.95	33.23	50.49	73.77	102.9
50			7.61	11.47	21.74	36.08	54.59	78.03	110.3
(55)				12.47	23.53	38.93	58.69	83.67	117.7
60				13.46	25.32	41.77	62.79	89.31	123.7
(65)				14.46	27.11	44.62	66.89	94.95	131.2
70				15.45	28.89	47.47	70.99	100.6	138.6
(75)				16.45	30.68	50.31	75.09	106.2	146

表 2(续)

mm

螺纹规格 d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
l	每 1000 件钢制品的质量, kg \approx								
80					32.47	53.16	79.19	111.9	153.4
(85)					34.26	56.01	83.29	117.5	160.9
90					36.05	58.85	87.39	123.2	168.3
(95)						61.7	91.49	128.8	175.7
100						64.55	95.59	134.4	183.1
110						70.24	103.8	145.7	198
120						75.93	112	157	212.9
130						81.16	119.6	167.4	226.6
140							127.8	178.6	241.5
150							136	189.9	256.3
160							144.2	201.2	271.2
170							152.4	212.5	286
180							160.6	223.8	300.9
190									315.8
200									330.6

螺纹规格 d	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	M48
l	每 1000 件钢制品的质量, kg \approx										
35	117.8	155.3									
(38)	123.5	162.3									
40	127.3	166.9	213.6								
45	133.2	175.8	227.8	278.8							
50	142.7	187.4	238.8	295.7	401.5						
(55)	152.1	199	253	306.2	422.9						
60	161.6	210.7	267.1	323.1	444.4	570.1					
(65)	169.2	222.3	281.2	339.9	458.6	596.7	762	941.7			
70	178.6	230.9	295.4	356.8	480.1	616.8	794.1	980	1207	1447	
(75)	188.1	242.5	306.4	373.7	501.6	643.4	816	1018	1252	1499	
80	197.6	254.1	320.6	386.8	523.1	670	848.1	1043	1297	1552	2190
(85)	207	265.7	334.7	403.6	544.6	696.6	880.2	1082	1328	1580	2234
90	216.5	277.4	348.8	420.5	561.2	723.2	912.3	1120	1373	1633	2302
(95)	225.9	289	363	437.4	582.7	739.4	944.5	1158	1418	1685	2340
100	235.4	300.6	377.1	454.3	604.1	766	968.4	1197	1463	1737	2409
110	254.3	323.9	405.4	488.1	647.1	819.2	1033	1274	1553	1842	2546
120	273.2	347.1	433.6	521.9	690.1	872.5	1097	1334	1625	1923	2649

表 2(续)

mm

螺纹规格 d	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	M48
l	每 1000 件钢制品的质量, kg \approx										
130	290.5	368.7	460	553.1	730.1	921.8	1157	1406	1710	2021	2777
140	309.4	391.9	488.3	586.8	773.1	975	1221	1482	1800	2126	2915
150	328.3	415.2	516.6	620.6	816	1028	1285	1559	1890	2231	3052
160	347.3	438.4	544.8	654.4	859	1082	1350	1636	1980	2336	3190
170	366.2	461.7	573.1	688.2	901.9	1135	1414	1712	2070	2441	3328
180	385.1	484.9	601.4	721.9	944.9	1188	1478	1789	2161	2545	3465
190	404	508.2	629.6	755.7	987.8	1241	1542	1866	2251	2650	3603
200	422.9	531.4	657.9	789.5	1031	1295	1607	1942	2341	2755	3740
210						1339	1662	2008	2419	2845	3857
220						1393	1726	2084	2509	2949	3995
230						1446	1790	2161	2599	3054	4132
240						1499	1855	2238	2690	3159	4270
250						1552	1919	2314	2780	3264	4407
260							1983	2391	2870	3369	4545
280							2112	2544	3051	3579	4820
300							2240	2698	3231	3789	5095

2 性能等级及表面处理见表 3。

表 3

材 料	钢	不 锈 钢
普通螺纹	6g	
过渡及过盈配合螺纹	GM, G3M, YM	
机械性能等级	4.8, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9	A2-50, A2-70
表面处理	①不经处理 ②氧化 ③镀锌钝化	不经处理

3 标记示例:

两端均为粗牙普通螺纹, $d = 10\text{mm}$ 、 $l = 50\text{mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理、B 型、 $b_m = 2d$ 的双头螺柱的标记:

螺柱 M10×50 GB/T 900—1988

旋入机体一端为粗牙普通螺纹, 旋螺母一端为螺距 $P = 1\text{mm}$ 的细牙普通螺纹, $d = 10\text{mm}$ 、 $l = 50\text{mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理、A 型、 $b_m = 2d$ 的双头螺柱的标记:

螺柱 AM10-M10×1×50 GB/T 900—1988

旋入机体一端为过盈配合螺纹, 旋螺母一端为粗牙普通螺纹, $d = 10\text{mm}$ 、 $l = 50\text{mm}$ 、性能等级为 8.8 级、镀锌钝化、A 型、 $b_m = 2d$ 的双头螺柱的标记:

螺柱 AYM10-M10×50-8.8-Zn·D GB/T 900—1988